

cabinets, meter, DC and AC pumps, accessories, repair kit

MANUEL D'EMPLOI ET D'ENTRETIEN

TECH TANK



Questions?
Les difficultés techniques?

Ne vous inquiétez pas!

APPEL!



ADAM PUMPS SPA
Via della Reistenza 46/48
41011 Campogalliano
(Modena) ITALY
phone +39.059.528.128
fax +39.059.528.437
info@adampumps.com
www.adampumps.com



DESCRIPTION GÉNÉRALE
INSTALLATION ET FONCTIONNEMENT
ENTRETIEN ET RÈPARATION
LISTE DES PIÈCES

Lire attentivement ce manuel d'utilisation avant d'entreprendre toute installation, tout entretien ou toute réparation.

DESCRIPTION GÉNÉRALE ET UTILISATION AUTORISÉE

Ce système de transfert de diesel est conçu pour le débit de carburant diesel à des véhicules et des équipements à partir d'un réservoir de stockage à ciel ouvert. La pompe est une machine rotative à palettes, auto-amorçante, de vitesse variable fonctionnant avec un courant continu de 12 V (des modèles de 24 V de CC sont disponibles) et elle produit un débit de 40 litres par minute. La pompe est équipée d'une soupape de dérivation incorporée permettant de garder la pression de fonctionnement en dessous de 1,3 Bar (18 psi). Le cycle de service du moteur est de 30 minutes.

PRÉCAUTION DE SÉCURITÉ ET UTILISATION INTERDITE

Une mauvaise installation ou utilisation de ce produit peut entrainer de graves blessures et même la mort !
Ne pas utiliser :
- **avec de l'essence, de l'alcool ou tout autre liquide ayant un point d'éclair inférieur à 40°C C (104°F)**
- **dans des zones dangereuses**
- **avec des fluides plus épais que le carburant diesel**
- **pour le transfert de fluides vers un avion**
- **avec des liquides destinés à la consommation humaine ou des fluides contenant de l'eau**
- **pour des utilisations continues.**

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ AUX NORMES EC

ADAM PUMPS SPA, Via della Resistenza, 46/48, 41011 Campogalliano (Modena) - Italie, déclare ce système de pompage est conçu pour le stockage, le transport et le transfert de diesel à véhicules et engins mécaniques (voir paragraphe sur les usages interdits) Le débit de sont conformes aux normes de la directive pour les machines 89/392/CEE (91/368/CEE, 93/44/CEE, 93/68/CEE), 89/336/CEE (93/68/CEE), 73/23/CEE, et avec les normes EN 60529, EN 60204-1, EN 55081-2, EN 55011C/.A, D.L. 277/91 et la pompe Le système TECH TANK a été conçu suivant les normes d'exemption totale suivant la norme 1.1.3.1C ADR. Déclarant en outre que la pompe AC Tech 40, conforme à la norme harmonisée EN 60529, EN 60204-1, EN 50081-2, EN 55011C/.A, DL 277/91.
Ce document a été signé par :
Mr. Bernard Gilson,
Adresse : Via della Resistenza, 46/48, 41011 Campogalliano (Modena) - Italy. Téléphone : +39 059 528128 - Télécopie: +39 059 528437.
Ce dernier est légalement abilité et autorisé à représenter la compagnie dans la communauté européenne.
Daté du 1er juillet 2010.

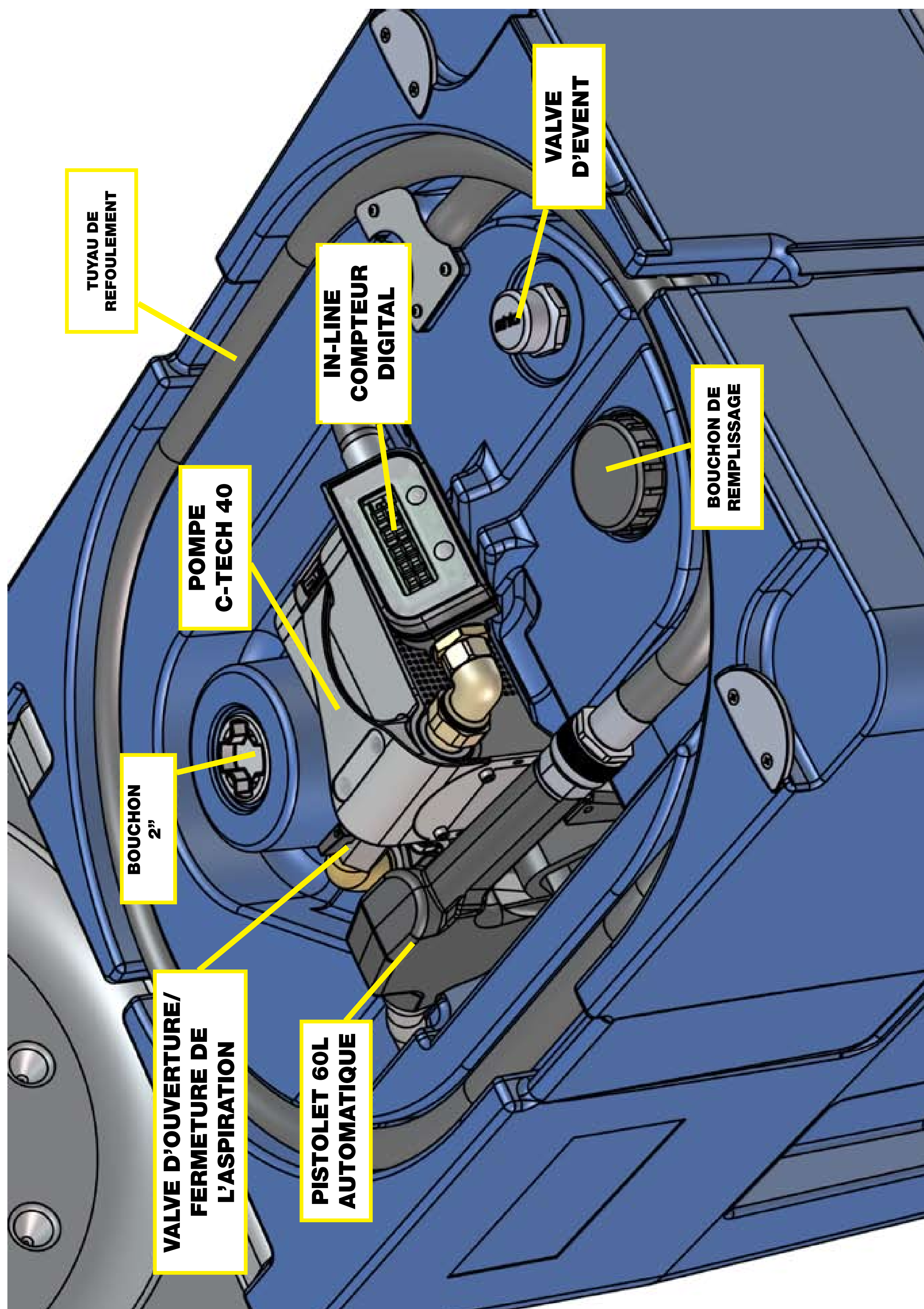
Identification de la machine - étiquette (exemple typique)

Fabricant
Date de production
Code du produit
Modèle
No de série
Données Techniques

Adam Pumps
Adam Pumps Spa
Via della Resistenza 48
41011 Campogalliano
Modena Italy
2012
GEN
Code : 2108510020802
ELETTR. KPT 12-40 FLT 25 CASS. PL. ROSS
12 Volt - 270 Watt - 18 A - 2800 rpm
30 min. duty cycle **Weight Kg.: 4**

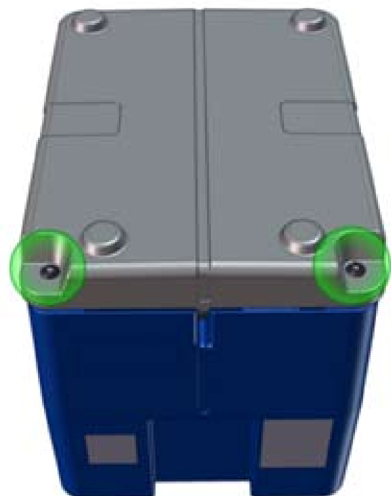
Ce manuel d'utilisation est une partie intégrante de la machine. En cas de vente de la machine, celui-ci doit être transféré au nouveau propriétaire.

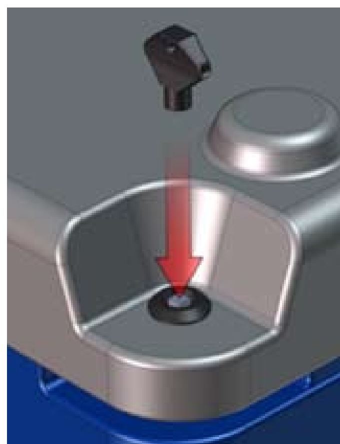
PRÉAVIS : TOUTE MODIFICATION EFFECTUÉE SUR LES UNITÉS SANS LA PERMISSION ÉCRITE DE "ADAM PUMPS" ANNULE AUTOMATIQUEMENT TOUTE GARANTIE ET DÉGAGE "ADAM PUMPS" DE TOUTE RESPONSABILITÉ.


TUYAU DE REFOULEMENT
VALVE D’EVENT
IN-LINE COMPTEUR DIGITAL
POMPE C-TECH 40
BOUCHON DE REMPLISSAGE
BOUCHON 2”
VALVE D’OUVERTURE/ FERMETURE DE L’ASPIRATION
PISTOLET 60L AUTOMATIQUE

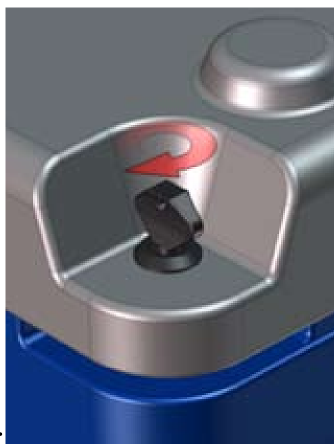
OPERATIONS PRELIMINAIRES

Avant d'effectuer tout type d'opération, lire attentivement le manuel suivant.
a) Utilisant la clef en dotation, ouvrir le couvercle et s'assurer que le réservoir n'a pas subit de dommages durant le transport.

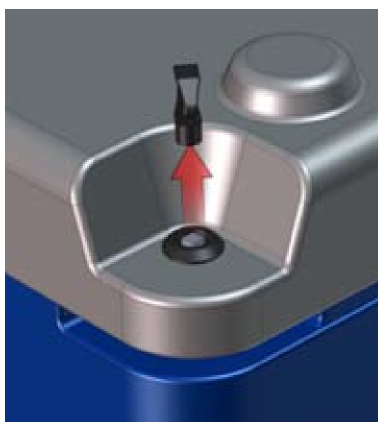




1.



2.



3.



4.

b) Positionner la citerne sur une surface sûre, dans un lieu ventilé, s'assurant qu'il oit solidement fixer pour le transport. ATTENTION , une fois rempli de diesel, la force du ballottement pourrait provoquer le déplacement de la citerne!
c) Dévisser le bouchon de remplissage et remplir la citerne de diesel après avoir vérifié que la pompe soit bien éteinte. Pour cette opération porter les vêtements et protections adéquats tels que gants et lunettes de sécurité.
d) Une fois le plein effectué, fermer avec attention le bouchon de remplissage.
e) Si le compteur fait partie de l'ensemble, effectuer une calibration du compteur digital Di-Flow In line. (paragraphe CALIBRATION)

INSTALLATION ELECTRIQUE 12/24V

1. Raccorder les pinces de batterie du câble d'alimentation du moteur vers une batterie appropriée, capable de débiter le voltage et le courant nécessaire (voir les données techniques au verso de ce manuel) :
   - La pince ROUGE est connectée vers la borne positive (+) de la batterie.
   - La pince NOIR est connectée vers la borne négative (-) de la batterie ou bien vers le châssis du véhicule.
2. Si le câble d'alimentation fourni n'est pas assez long, le faire remplacer par un électricien agréé.

Eviter les étincelles car celles-ci pourraient déclencher un incendie. Ne PAS utiliser un cordon de connexion comme prolongation des câbles d'alimentation.

INSTALLATION ELECTRIQUE 230V

La pompe doit être fournie avec un disjoncteur de 30 mA minimum répondant à la norme Din. La fiche doit être branchée sur une prise de courant adéquate à la prise SHUKO, avec mise à la terre. Ne pas couper ou remplacer la fiche électrique livrée de série.

Eviter les étincelles car celles-ci pourraient déclencher un incendie. Ne PAS utiliser un cordon de connexion comme prolongation des câbles d'alimentation.

OPERATIONS

EVITER QUE LA POMPE NE FONCTIONNE A SEC PLUS DE 3 MINUTES

a) Ouvrir le couvercle de la citerne.
b) Avant utilisation nettoyer tout type de saleté accumulé sur le tuyau et le pistolet.
c) Insérer le pistolet dans l'engin devant être rempli.
d) Brancher le câble électrique comme expliqué dans le paragraphe INSTALLATION ELECTRIQUE, après avoir vérifié que l'interrupteur de la pompe soit sur OFF(O)
e) Ouvrir la vanne à l'entrée de la pompe.
f) Allumer la pompe.
g) Mettre à zéro le compteur DI-FLOW in line en appuyant sur le bouton R
h) Actionner le levier du pistolet pour transvaser le diesel.
i) Quand la quantité désirée a été transférée, ou quand le pistolet s'est déclenché, relâcher le levier du pistolet.
j) Eteindre immédiatement la pompe.
k) Repositionner le tuyau et le pistolet dans leur logement, et ré-embobiner le câble d'alimentation.
l) Fermer la vanne à l'entrée de la pompe et enfin fermer le couvercle.

ENTRETIEN

1. Ispezionare e pulire il filtro e i raccordi dell'entrata del tubo mensilmente.
2. Pulire la parte metallica delle pinze con una spazzola di ferro al fine di mantenere un buon collegamento elettrico con la batteria.
3. I tubi dovrebbero essere controllati annualmente. Sostituirli in caso di rottura o usura.
4. La girante e le palette potranno usurarsi e andranno sostituite se le performance della pompa diminuiscono. Guardare il paragrafo “problemi operativi” per determinare se la pompa necessita la sostituzione di parti.
5. Quando la pompa non viene utilizzata , svuotare il sistema e immagazzinarlo in un luogo asciutto e pulito.

®Teflon è un marchio registrato di E.I. Du Pont De Nemours and Company.

PROBLÈMES DE FONCTIONNEMENT

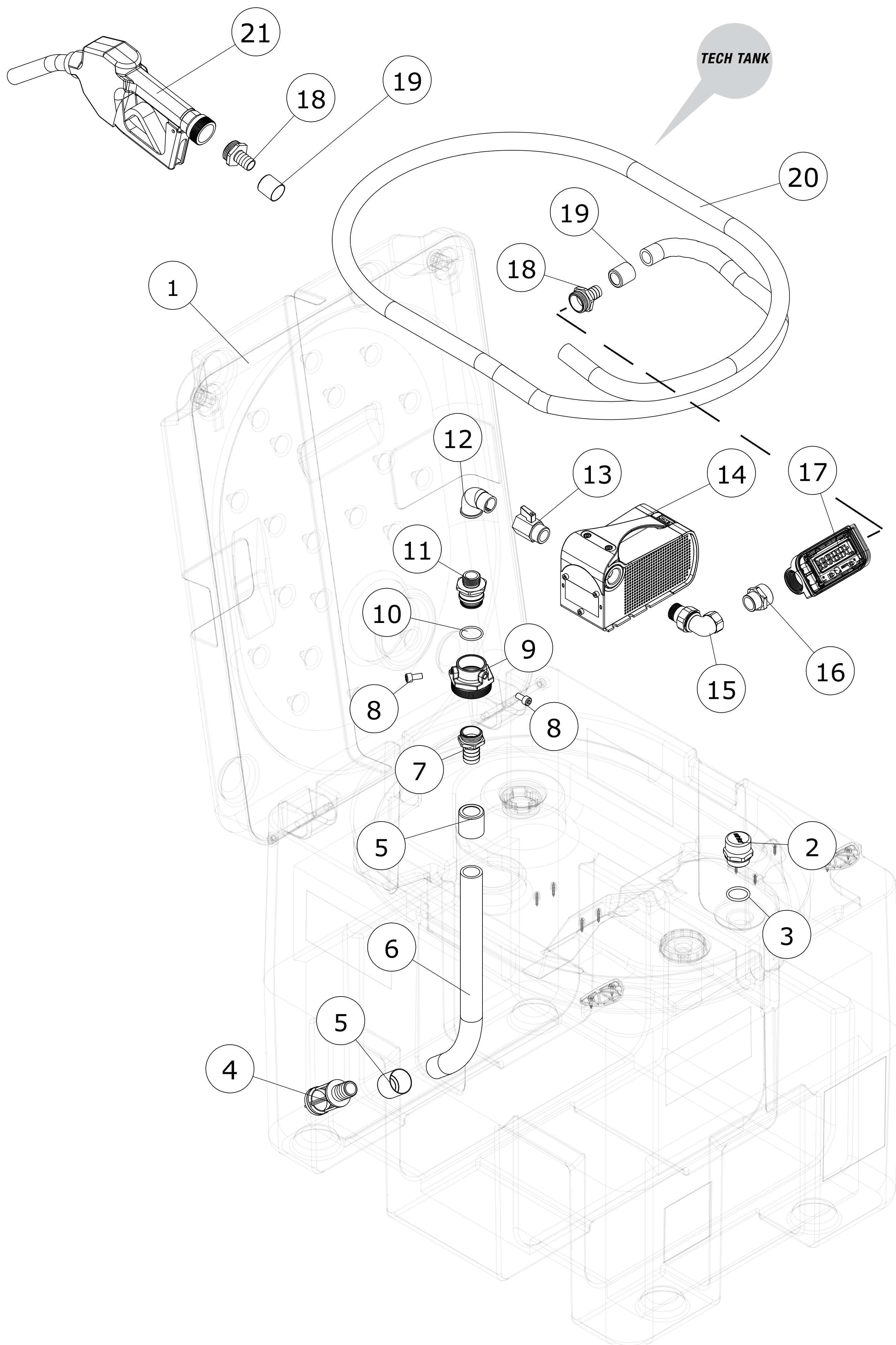
Relâcher la pression en ouvrant le pistolet distributeur et en vidant le tuyau et débrancher l'alimentation électrique avant l'entretien de la pompe.

PROBLÈMES	CAUSES POSSIBLES	SOLUTIONS
La pompe ne s'amorce pas.	1. Problème de ligne d'aspiration 2. La sortie est bloquée 3. Valve by pass ouverte 4. Palettes collées 5. Usure excessive du rotor et/ou de la palette	Vérifier l'existence de fuites ou d'une obstruction dans le tuyau d'aspiration ou du tube; S'assurer que le tuyau de sortie et le pistolet distributeur soient dégagés et qu'ils fonctionnent correctement; Inspecter et nettoyer le by-pass, il doit être propre et bouger librement; Contrôler les palettes et les fentes (entailles, bavures ou usure); Remplacer le rotor et les palettes;
La pompe ronronne mais ne débite pas de liquide.	1. Saleté ou rouille dans la cavité de la pompe 2. Clef du rotor cassée 3. Moteur défectueux	Nettoyer la cavité de la pompe; Nettoyer la cavité de la pompe et remplacer la clef du rotor; Renvoyer au vendeur;
Débit lent	1. Crépine obstruée 2. Problème dans la ligne d'aspiration ou en refoulement 3. Usure excessive du rotor et/ou de la palette 4. Niveau bas du liquide	Enlever le filtre et le nettoyer ou le remplacer; Les tuyaux longs et ceux dont les diamètres intérieurs sont petits, les filtres, et les pistolets distributeurs automatiques vont réduire le débit. Utiliser des composants à haut débit.; Remplacer le rotor et les palettes.; Remplir le réservoir;
La pompe tourne lentement.	1. Voltage incorrect 2. Palettes collées 3. Problème de contacts électriques 4. Moteur défectueux	Contrôler la tension de la ligne quand la pompe fonctionne; Contrôler les palettes et les fentes (entailles, bavures ou usure); Vérifier les connections déserrées; Renvoyer au vendeur;
La température de la surface du moteur atteint plus de 100°C (212°F).	1. Fluide trop épais 2. Le moteur a fonctionné pendant plus de 30 minutes 3. Crépine obstruée 4. Problème de rotor bloqué	Le fluide ne doit pas être plus épais que le carburant diesel; Le moteur est conçu pour un fonctionnement maximal de 30 minutes. Il faut permettre au moteur de se refroidir avant de l'utiliser à nouveau (exception PA1 60); Enlever le filtre et le nettoyer ou le remplacer; Nettoyer et vérifier le rotor et les palettes;
Le moteur ne se met pas en marche.	1. Batterie morte ou faible. (pump 12-24V) 2. Le fusible du câble d'alimentation a sauté (pump 12-24V) 3. Interrupteur en panne	Vérifier la batterie; Un fusible qui saute indique un problème de rotation du moteur. Vérifier la présence de débris ou de saletés dans la cavité de la pompe. Remplacer le fusible avec un fusible standard pour automobile; Remplacer l'interrupteur;
Fuite de liquide.	1. Joints O/R défectueux 2. Garniture d'arbre sale 3. Garniture d'arbre défectueuses 4. Fluide incompatible 5. Serrages trop lâches	Vérifier tous les joints toriques; Nettoyer les garnitures et leur logement; Remplacer la garniture; Vérifier les caractéristiques des fluides; Reserrer les fixations;

PIÈCES DE RECHANGE

POS	RÉFÉRENCE	DESCRIPTION	Q.TÉ
1	TT010	CITERNE	1
2	TT04	BOUCHON ÉVENT 1" BSP/G	1
3	OR006	O-RING 4112	1
4	121500700000	FILTREFLT 25	1
5	TUB002	BAGUE Ø 25	2
6	20152500000	TUYAU Ø25 PVC TRANSPARENT	1
7	240015025000	PORTE-TUYAU 1X25 O-RING 3118 NBR	1
8	13001015	VIS TCCE M8X16 ZNB ISO 4762	2
9	INCH0002	COUPLAGE BARREL 2" BSP/G	1
10	18001008	O-RING 3118 NBR	1
11	INCH0034	RACCORD TOURNANT 3/4" BSP/G	1
12	250151500200	COUDE EN LAITON9 0° 3/4" BSP-G M-F	1
13	TT008	SOUPAPE 3/4" BSP/G M/F	1
14	-	POMPE C-TECH 40	1
	AC400200	AC - TECH 40 L 230 V	-
	DC402400	DC - TECH 40L12V	-
	DC404400	DC - TECH 40L 24 V	-
15	250161500200	BUSE INCURVÉE 3 PZ 3/4" BSP-G	1
16	250053254000	NIPPLO OTTONE 1"-3/4"M RIDOTTO	1
17	ILG00D	IN-LINE VOLUCOMPTEUR DIGITAL	1
18	240015020000	PORTE-TUYAU1 Ø19 + O-RING 3118 NBR	2
19	TUB001	BAGUE D'ALUMINIUM Ø19 (B28X30)	2
20	201015005000	TUYAU DE LIVRAISON Ø19 X 4M	1
21	2715010000000	PISTOLET AUTOMATIQUE 60L	1

KIT DE REPARATION	
KIT - 40	KIT40
KIT BY PASS 40-45	KITBY40-45


TECH TANK
21
18
19
20
19
18
1
12
13
14
17
11
10
9
8
8
7
15
16
5
2
3
6
5
4

FICHE TECHNIQUE

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

capacité [L]:	230
dimensions [mm; bxhxp]:	800x600x700
matériau:	polyéthylène
poids à vide [kg]:	26
poids à vide avec la pompe [kg]:	35
couvrir avec la clé de verrouillage:	oui

CITERNE EN RELIEF ADR N°1.1.3.1.C

VERSIONS

TECH TANK STANDARD	12v CC	24v CC	230v CA
Voltage [V]:	12	24	230
Flux [l/min]:	40	40	40
Câble d'alimentation [m]:	4	4	2
Capuchon fermant:	sì	sì	sì
Bouchon de remplissage:	2"	2"	2"
Tuyau de livraison[m, Ø]:	4.5 - Ø 19	4.5 - Ø 19	4.5 - Ø 19
Pistolet:	automatique	automatique	automatique
Copmpteur:	non	non	non
Soupape de sécurité / évent:	1"	1"	1"

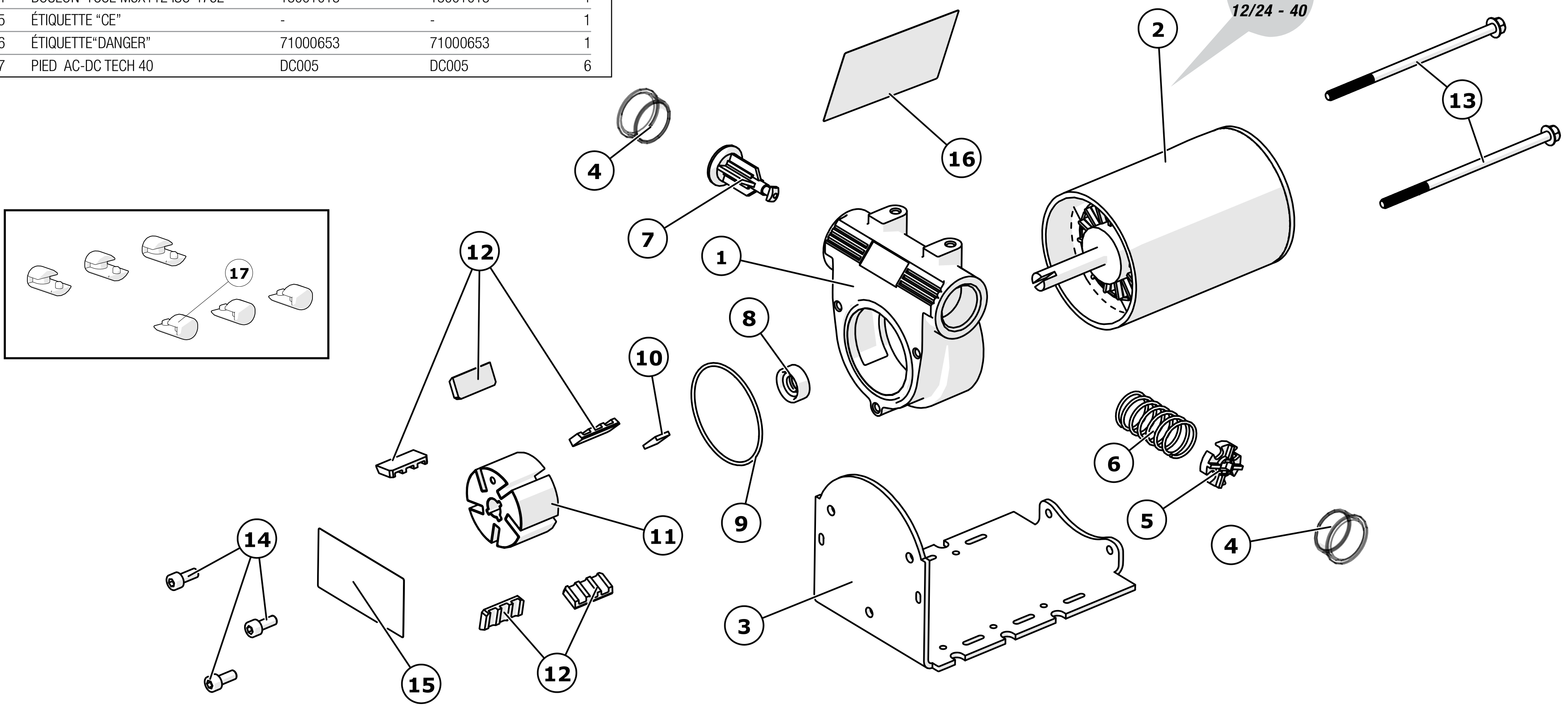
TECH TANK TOP	12 v CC	24v CC	230v CA
Voltage [V]:	12	24	230
Flux [l/min]:	40	40	40
Câble d'alimentation [m]:	4	4	2
Capuchon fermant::	sì	sì	sì
Bouchon de remplissage:	2"	2"	2"
Tuyau de livraison [m, Ø]:	4.5 - Ø 19	4.5 - Ø 19	4.5 - Ø 19
Pistolet:	automatique	automatique	automatique
Copmpteur:	volumpteur In-Line	volumpteur In-Line	volumpteur In-Line
Soupape de sécurité / évent:	1"	1"	1"

O TECH CC 40 FIG 6

POS.	DESCRIPTION	RÉFÉRENCE		QTÁ
		12 V	24 V	
1	CORPS DE POMPE 40L	CP001	CP001	1
2	MOTEUR ÉLECTRIQUE Ø77	231501700000	231501700000	1
3	TÔLE AC-DC TECH 40	DC006	DC006	1
4	BOUCHON POUR FILET Ø25	163013300000	163013300000	2
5	TÊTE DE BY-PASS	71000521	71000521	1
6	RESSORT Ø21, 4X42	71008006	190110000000	2
7	VALVE BY-PASS	71000520	71000520	1
8	JOINT TOURNANT Ø19	12010031000	12010031000	1
9	O-RING 2212 NBR	18001014	18001014	1
10	CLEF EN PLASTIQUE	71000517	71000517	1
11	ROTOR Ø45	61000003	61000003	1
12	PETITE PALETTE	71000522	71000522	5
13	TIRANT M5X115 FLANGÉ	6100481150	6100481150	2
14	BOULON TCCE M5X112 ISO 4762	13001013	13001013	1
15	ÉTIQUETTE “CE”	-	-	1
16	ÉTIQUETTE“DANGER”	71000653	71000653	1
17	PIED AC-DC TECH 40	DC005	DC005	6

KIT DI RIPARAZIONE (Vedere figura 6)

POS.	DESCRIPTION	RÉFÉRENCE	QTÁ
KIT 40 LT		*KIT40*	
9	O-RING 2212		1
10	CLEF EN PLASTIQUE		1
12	PETITE PALETTE		5
8	JOINT TOURNANT 10 X 19 X 7 HNBR		1
KIT BY PASS 40-45 LT		*41071000*	
7	VALVE		1
5	TÊTE DE BY-PASS		1
6	RESSORT		1



AC-DC TECH 40 FIG 7

POS.	DESCRIPTION	RÉFÉRENCE			QTÁ
		12 V	24 V	230V	
1	O-TECH 40	OT40200	OT40400	OT400000	1
2	ÉTIQUETTE“CE”	-	-	-	1
3	ÉTIQUETTE “DANGER”	71000653	71000653	71000653	1
4	BOULON AUTO FILETANT TCCE M5X8 DIN 7500E	VT002	VT002	VT002	2
5	POIGNÉE AC-DC TECH 40	DC001	DC001	DC001	1
6	PORTE INTERRUPTEUR AC-DC TECH 40	DC002	DC002	DC002	1
7	CÔTÉ DROIT AC-DC TECH 40	DC004	DC004	DC004	1
8	CÔTÉ GAUCHE AC-DC TECH 40	DC003	DC003	DC003	1
9	INTERRUPTEUR 11X30	190050070000	190050070000	190050070000	1
10	VIS TCCE M5X12 ISO 4762	13001013	13001013	13001013	2
11	ÉTIQUETTE AC-DC TECH 40	MA022	MA022	MA023	1
12	CÂBLE AVEC PINCES DE 2M (FIG 8)	17001010	17001010	-	1
13	FUSIBILE 30A (FIG 8)	190170150000	190170150000	-	1
14	PIED AC-DC TECH 40	DC005	DC005	DC005	6
15	PRESSE-ÉTOUPE NOIR (FIG 8)	190100100000	190100100000	-	1
16	PRESSE-ÉTOUPE NOIR CA(FIG 9)	-	-	AC001	1
17	CÂBLE AVEC PRISE SCHUKO DE 2M (FIG 9)	-	-	19000000000	1
18	O-RING 2287 NBR	-	-	OR010	1

Figura 7
AC -DC TECH 40
12/24 - 230

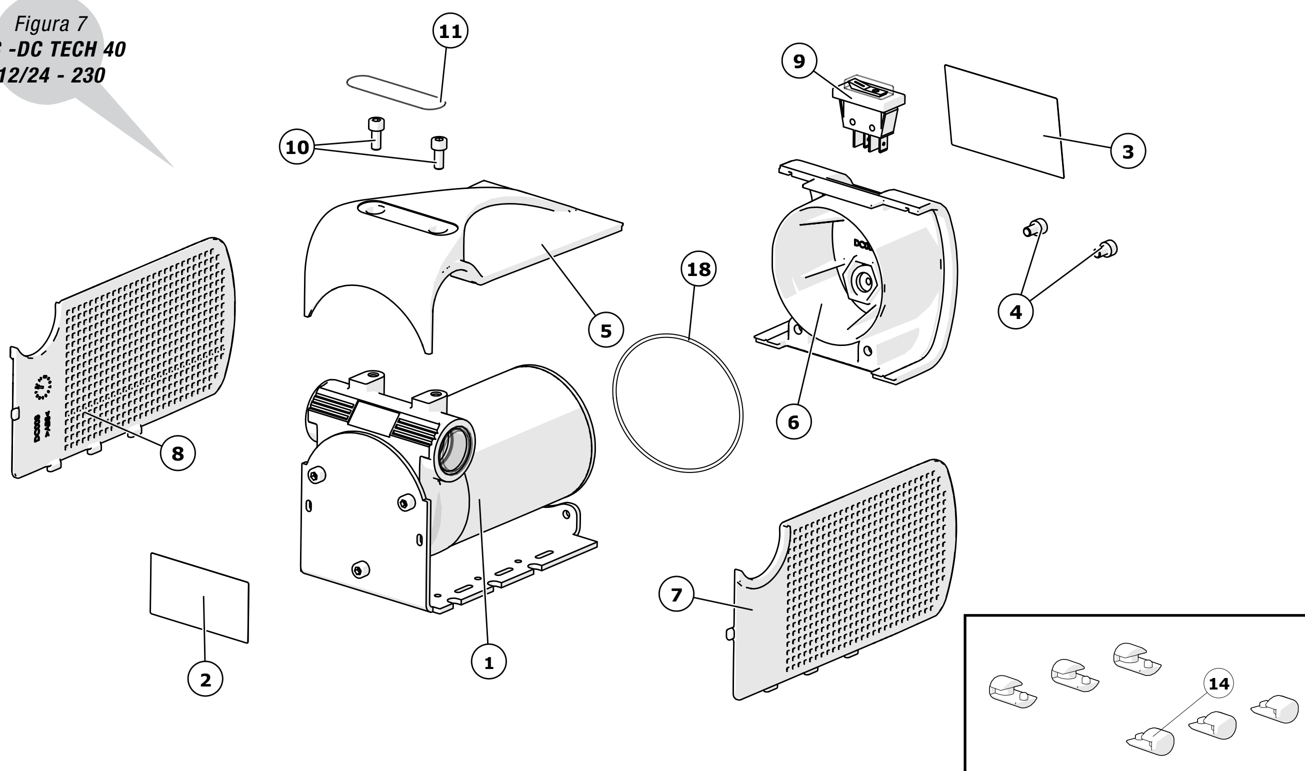


Figura 8
DC TECH
12/24 - 40

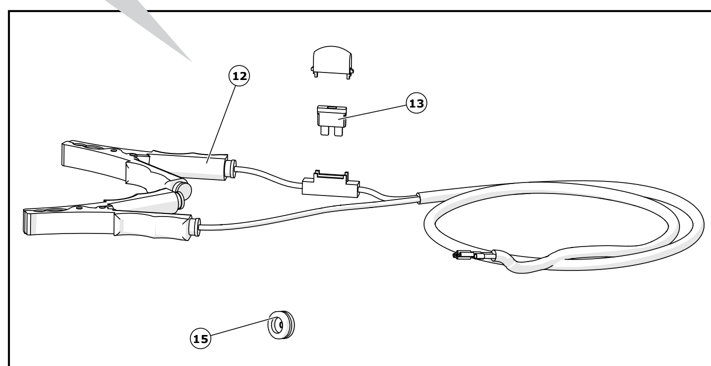
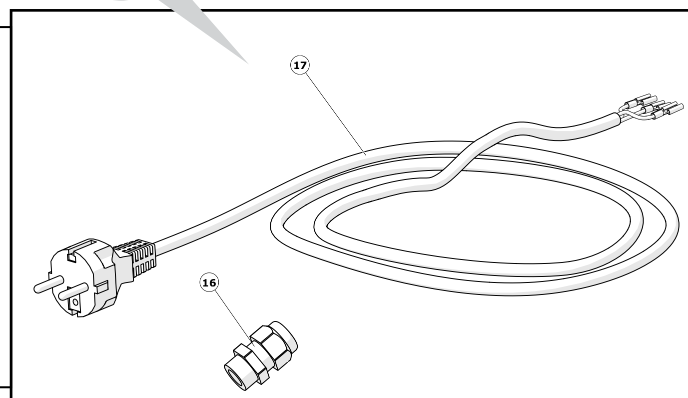
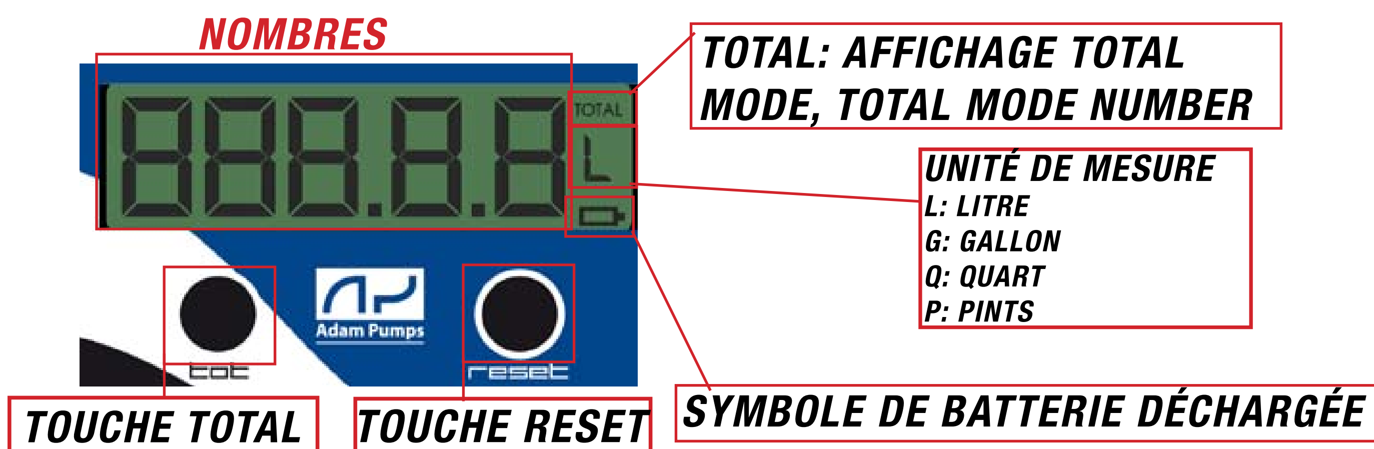


Figura 9
AC TECH
230 - 40



5. DI FLOW: VOLUCPTEUR DIGITAL



5.0 INTRODUCTION

Le compteur est doté d'un afficheur digital avec témoin de batterie et de deux touches: Total touche de gauche et Reset touche à droite. Le compteur s'allume automatiquement quand il détecte le mouvement du liquide à mesurer ou quand on presse la touche Reset. L'affichage s'éteint automatiquement quand l'unité est inutilisée ou quand aucun signal n'est détecté pendant 30 secondes consécutives. Il y a trois affichages principaux:

fig. 1 **MODE NORMAL**



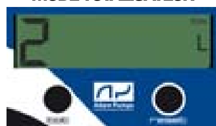
Presser la touche RESET pour mettre à zéro l'affichage avant de commencer une nouvelle transaction. Si la quantité dépasse 999,99, la virgule se déplace d'une position et l'affichage montre 1000,0. La virgule disparaitra pour les quantités supérieures à 9999.

fig. 2 **MODE NOMBER TOTAL**



Peut être identifié grâce au symbole TOTAL dans le coin supérieur droit et avec un nombre entre 0 et 256 sur la gauche de l'affichage. Ce nombre montre combien de fois le totalisateur a atteint 99999. Cet écran ne peut être mis à zéro à moins de changer les unités de mesure (paragraphe 5.2)

fig. 3 **MODE TOTALISATEUR**



Peut être identifié avec le symbole TOTAL dans le coin supérieur droit. Cet écran montre tous les volumes transférés par le compteur. Une fois 99999 atteint, le système recommence à 0 et incrémente le Mode Nombre Total. the TOTAL MODE NUMBER. Cet écran ne peut être mis à zéro à moins de changer les unités de mesure (paragraphe 5.2)

NB: Pour connaitre le volume total transféré, il est nécessaire de lire le nombre indiqué sur l 'écran du Mode Nombre Total et de l'ajouter devant le nombre apparaissant sur l'écran Mode Total.
Ex: MODE NOMBRE TOTAL: 4 MODE TOTAL: 65234 => Volume Total = 465234

5.1 INSTALLATION

Le compteur doit toujours être calibré avant la première utilisation en suivant la procédure ci-dessous. Pour toute information relative à : information technique, usage permis et interdit, recyclage et élimination des déchets, transport et déballage, installation and opération, entretien et stockage, problèmes opérationnels… veuillez consulter les chapitres précédents.

ATTENTION: A cause des étapes temporisées à changement automatique, lire attentivement toutes les instructions avant de commencer la procédure de calibration. Vous pourriez maquez de temps et être obligés de tout recommencer.

5.2 CHANGEMENT DES UNITES DU SYT7ME

(litre => Gallons, Pintes, Quarts)
1. Presser la touche Total jusqu'à visualiser le Mode Total (fig. Z)
2. Presser la touche RESET pendant 10 secondes. "0" apparaitra sur la gauche de l'affichage et l'unité de mesure sur la droite.
3. Presser à nouveau RESET pour confirmer et passer à l'étape 1.
4. Transférer une très petite quantité de liquide pour obtenir au minimum 1 pulse sur l'affichage.
5. Presser RESET pour passer à la phase 2. ATTENTION: phase temporisée.
6. Presser TOTAL pour obtenir un écran similaire à celui mentionné au point 2 mais avec l'unité souhaitée.. L = Litres, G = Gallons, P = Pintes; Q = Quarts.
7. Confirmer en pressant la touche RESET.
8. Procéder avec la calibration en utilisant la procédure ci-dessous (Paragraphe 5.4).

5.3 CHANGEMENT ENTRE UNITES « IMPERIAL »

(Gallons, Pintes, Quarts)
Si l'appareil a été configuré en unités " impérial" , il sera possible à tout moment de changer entre gallons, pintes and quarts:
1. Sélectionne le MODE TOTAL utilisant la touche TOTAL;
2. Presser TOTAL jusqu' visualiser l'unité choisie en suivant la séquence G,Q,P.

5.4 CHANGEMENT DES BATTERIES

L' écran possède un symbole "batterie vide" . Lorsque ce symbole apparait, vous devrez sou peu changer les piles en suivant la procédure illustrée. Il est recommandé de changer les batteries en partant de l'affichage éteint pour éviter toute corruption de données en mémoire

CALIBRATION

La procédure de calibration est nécessaire: avant la première opération, lorsque vous devez mesurer un liquide différent, après usure évidente, lors de changement de pompe et de débit de transfert ou utilisation à des températures très différentes. Pour effectuer cette calibration vous aurez besoin d'un récipient calibre, préférentiellement avec échelle au centième; il est conseillé d'utiliser un récipient d'au moins 20 litres (5 gallons). La définition de l'unité de mesure est seulement possible à la première calibration: choisir entre les unités suivantes: Litre: L Gallon: G Quart: Q Pints: P

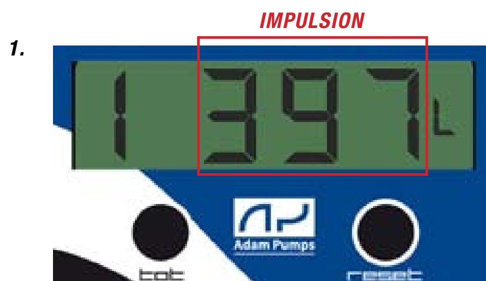
ATTENTION: A cause des étapes temporisées à changement automatique, lire attentivement toutes les instructions avant de commencer la procédure de calibration. Vous pourriez maquez de temps et être obligés de tout recommencer.

Accéder au Mode Total Mode et presser la touche Reset pendant 10 secondes pour entrer en procédure de calibration (le premier chiffre à gauche montre le numéro de l'étape de la procédure) :

0. Sélection de l'unité de mesure (seulement à la première calibration): presser la touche Total pour avance dans la boucle des unités de mesure, **presser la touche Reset une fois l'unité choisie et pour avancer à l'étape suivante.**



1. Lire le nombre d'impulsions: délivré une quantité de liquide dans le récipient gradué avec comme maximum 59.99, l'affichage montrera le nombre total d'impulsion générées pendant l'opération; ce nombre est proportionnel à la quantité de liquide mesuré par le compteur ; **presser la touche Reset pour passer à l'étape suivante.**



2. Insérer les "dizaines" livrées: entrer le nombre de dizaines transférées en pressant la touche Total pour incrémenter d'une dizaine, **attendre 5 secondes pour passer automatiquement à l'étape suivante.**



3. Insérer les "unités" livrées: entrer le nombre d'unités transférées en pressant la touche Total pour incrémenter d'une unité, **attendre 5 secondes pour passer automatiquement à l'étape suivante.**



4. Insérer les "dixièmes" livrées: entrer le nombre de dixièmes transférés en pressant la touche Total pour incrémenter d'un dixième, **attendre 5 secondes pour passer automatiquement à l'étape suivante.**

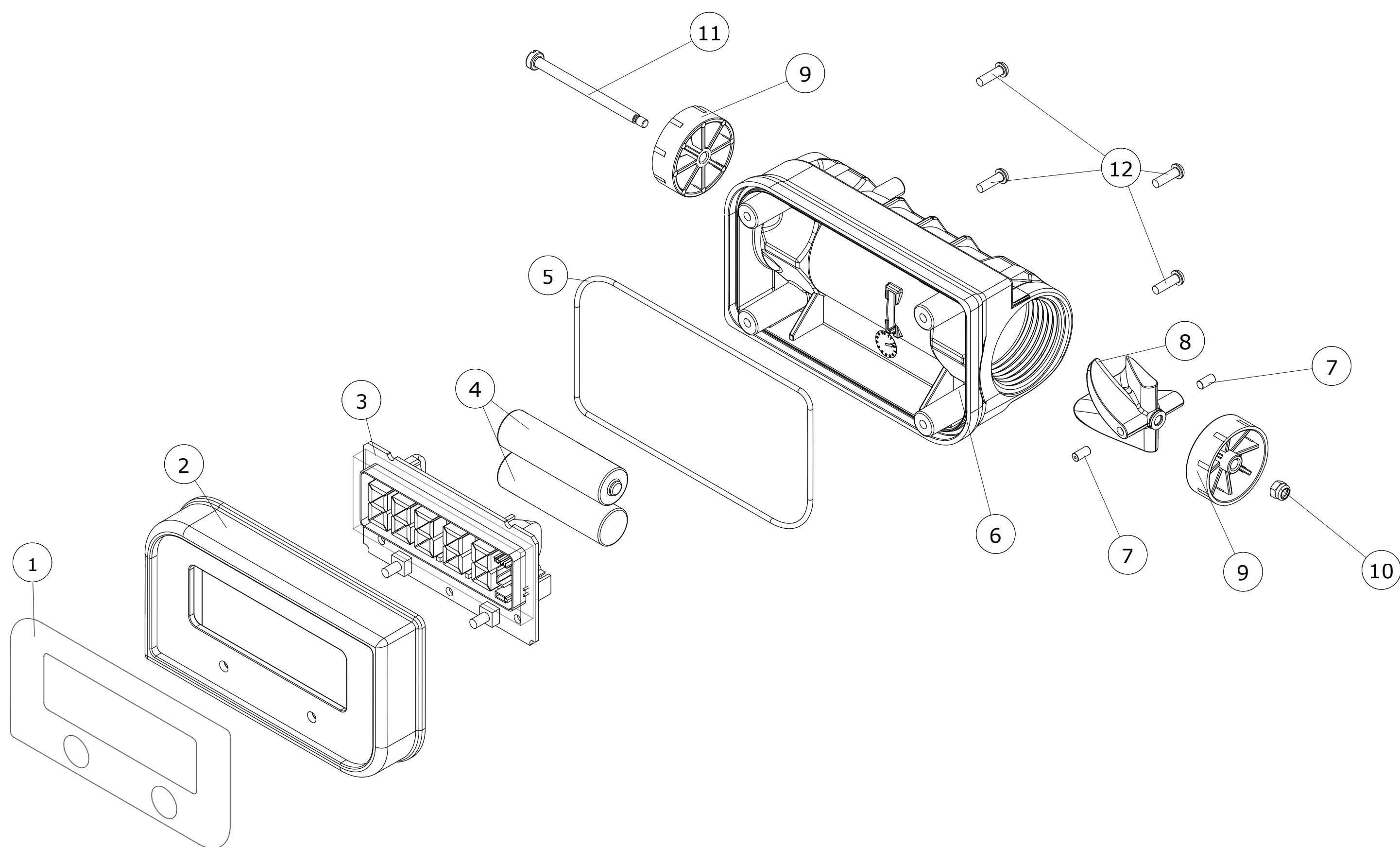


5. Insérer les "centièmes" livrées: entrer le nombre de centièmes transférés en pressant la touche Total pour incrémenter d'un centième, attendre 5 secondes pour passer automatiquement à l'étape suivante.



5.5 DONNEES TECHNIQUES

Température de stockage	-10 / +60 (°C)
Température d'opération	0 / +50 (°C)
Humidité max de stockage	95 % RU
Affichage	LCD
Alimentation	Batteries Standards AA 1.5V (2x)



COMTEUR DIGITAL: DI - FLOW IN LINE

POS.	DESCRIPTION	RÉFÉRÉNCE	Q.TÉ
1	ETIQUETTE	MA990	1
2	CAPOT AVANT	TF035	1
3	CARTE ÉLECTRONIQUE	TF041	1
4	BATTERIE AA	TF033	2
5	O-RING 2400 NBR 70	OR018	1
6	CORPS DE COMPTEUR	TF036	1
7	AIMANT Ø3X6	TF040	2
8	TURBINE	TF037	1
9	SUPPORT TURBINE	TF038	2
10	ÉCROU M3 INOX UNI 7473	VT009	1
11	AXE FILETÉ	TF039	1
12	VIS TC 3X10 BN13577 WN1412	VT010	4